



BOMBA P3®

Bomba de Pistones de Alta Presión

La **Bomba P3** de alta presión **Gerstenberg Schröder** está especialmente diseñada para aplicaciones de grasas y aceites y cubre una amplia gama de capacidades. Su diseño estriado y la comprobada durabilidad garantizan una producción estable y ayuda a mantener un flujo de producto constante mientras los trata con suavidad.

La calidad superior del producto se logra al garantizar que cada etapa de la producción progrese sin problemas, incluida la forma en que los productos se bombean a través de la línea de proceso. Cuanto más estable sea el flujo de producto, más fiable y rentable será la producción.



Beneficios

Diseño higiénico

La serie de bombas de pistones de Alta Presión GS está diseñada para mantener un flujo ideal de producto. Las bombas GS cumplen con los más altos estándares de higiene y, por lo tanto, con los requisitos más estrictos de la industria alimentaria. Todas las partes del producto sujetas a contacto con alimentos están elaboradas en acero inoxidable AISI 316.



Menor ruido

Cada Bomba GS está montada sobre pies ajustables construidos para soportar vibraciones. El motor está protegido por una cubierta de acero inoxidable aislada para minimizar el ruido. Los niveles de ruido nunca superan los 76 dB, incluso cuando el equipo está funcionando a máxima potencia.



Fácil de ajustar

Las bombas GS tienen capacidades variables que se ajustan fácilmente mediante un convertidor de frecuencia (opcional). También están equipados con un manómetro y un transmisor de presión.

Operación y mantenimiento sencillos

Los sellos de las bombas de émbolo de alta presión no necesitan otra lubricación que la del propio producto. Las bombas de émbolo GS también están diseñadas para un servicio y mantenimiento rápidos y sencillos, y para una limpieza CIP sencilla.



Materiales

Las piezas en contacto con el producto están hechas de acero inoxidable AISI 316. Todos los materiales de embalaje están aprobados para su uso con alimentos.



BOMBA DE PISTONES GS	P-3-10/35**	P-3-15/35**	P-3-55/80	P-3-16/80	P-3-68/100
Capacidad nominal a 50 Hz - engranaje 1 (l/h)	115	255	2475	2900	4800
Capacidad nominal a 50 Hz - engranaje 2 (l/h)	NA	NA	3600	4200	7000
Capacidad nominal a 50 Hz - engranaje 3 (l/h)	NA	NA	NA	NA	10400
RPM nominal a 50 Hz - engranaje 1 (rpm)	265	265	73	75	71
RPM nominal a 50 Hz - engranaje 2 (rpm)	NA	NA	109	109	105
RPM nominal a 50 Hz - engranaje 3 (rpm)	NA	NA	NA	NA	160
Máxima capacidad a 100 Hz (L/h) con convertidor de frecuencia - engranaje 1	260	580	4950	5800	9000
Máxima capacidad a 100 Hz (L/h) con convertidor de frecuencia - engranaje 2	NA	NA	7350	8400	13700
Máxima capacidad a 100 Hz (L/h) con convertidor de frecuencia - engranaje 3	NA	NA	NA	NA	20500
Motor (kW)	1.5	1.5	11-22	11-22	18.5-55
Máxima presión de trabajo (BAR)	120	120	120	120	120
Máxima presión de diseño (BAR)	160	160	160	160	160
Diámetro del pistón (mm)	10	15	55	60	68
Válvulas	CONICAL/BALL	CONICAL/BALL	CONICAL/BALL	CONICAL/BALL	CONICAL/BALL
Entrada (mm)	25	25	76.1	76.1	76.1
Salida (mm)	12/25	12/25	44.5	44.5	44.5
Niveles de ruido (dB)	76	76	76	76	76
Convertidor de frecuencia	OPTION	OPTION	OPTION	OPTION	OPTION
Peso de la máquina (KG) *	140	140	1300	1400	1800

*Aproximadamente

Dimensiones

