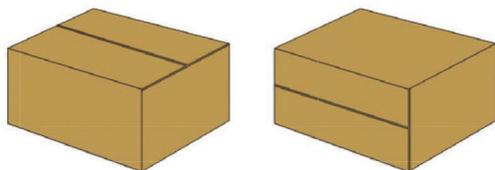
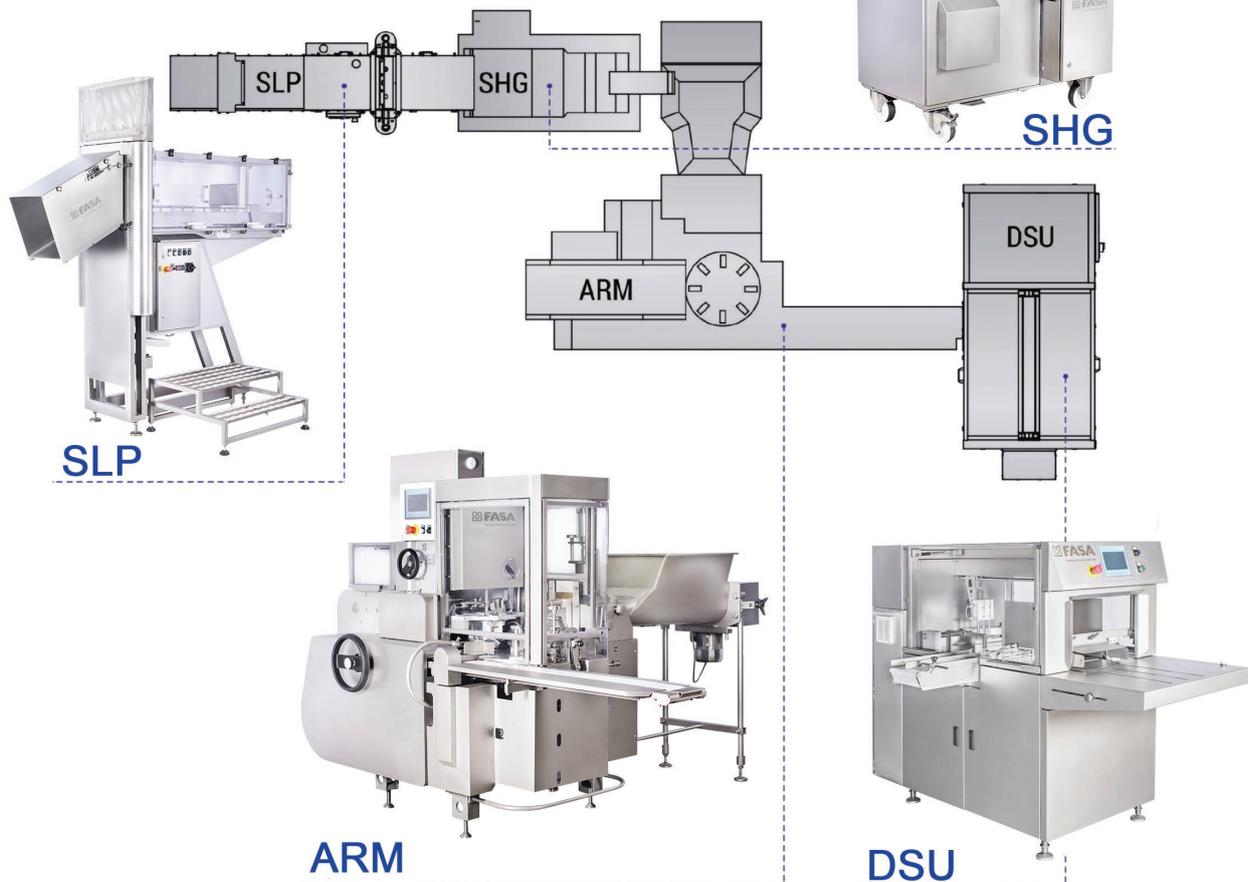


RPL

Línea de reenvasado de mantequilla





La línea de reenvasado de mantequilla está diseñada para transformar bloques de mantequilla de 10 a 25 kg en porciones aptas para la distribución al consumidor. Antes de envolverlo, el bloque de mantequilla se ha de cortar y homogeneizar. Esta función es necesaria para recuperar las propiedades de la mantequilla tal y como eran antes de la congelación. Cuando la mantequilla está homogeneizada, vuelve a estar lista para ser rellenada y envuelta en forma de bloques. Las porciones de mantequilla envueltas se agrupan según lo deseado (número de capas, número de filas y porciones en una fila) y el bloque de porciones se introduce en la caja de cartón preparada. La línea consta de cuatro máquinas diferentes: SLP + SHG + ARM + DSU o BH + ARM + DSU. Cada máquina realiza una función específica y está diseñada para funcionar entre sí como un sistema completo.

Características principales de RPL

- Reenvasar mantequilla de bloques de 10 a 25 kg en porciones de tamaño consumidor.
- Producto aplicable: mantequilla.
- Rendimiento: hasta 1200 kg/h (depende del tamaño del bloque de mantequilla).
- El bloque de mantequilla se corta en trozos de 20 a 90 mm de grosor (SLP).
- La temperatura central del bloque de mantequilla es de +4 a +10 °C.
- La mantequilla se reelabora con un homogeneizador (SHG).
- Después de reelaborar la mantequilla, se prepara para rellenarla y envolverla con la máquina ARM.
- Tamaños de los envases: las modificaciones de la máquina de 50-1000 g cubren una amplia gama de dosificación y una gran variedad de tamaños de bloques:
 - ARM, 50-100 g, capacidad de hasta 70 envases/min.
 - ARM, 100-250 g, capacidad de hasta 70 envases/min.
 - ARM, 200-500 g, capacidad de hasta 40 envases/min.
 - ARM, 500-1000 g, capacidad de hasta 20 envases/min.
- Cuando la mantequilla está envuelta en papel de aluminio o vegetal, los bloques de mantequilla se introducen por el transportador a la encajadora DSU.
- El operario coloca una caja de cartón preparada. La máquina DSU agrupa, apila y empuja el bloque de porciones de mantequilla dentro de la caja. La caja se retira manualmente de la máquina.
- Cubiertas de seguridad para cada máquina de la línea de reenvasado.