



Sistema para Higienización Central CIP



Bombas dosificadoras de concentrados de limpieza

Bombas controladas por PLC, para dosificación de productos concentrados para preparación y mantenimiento de soluciones de limpieza.

Control de concentración de flujo

Medición y control on-line de concentración de soluciones de limpieza con conductímetro. Control de paso de fluidos con flujostatos.





Sistema para Higienización Central CIP

Intercambiadores de Calor en línea

Intercambiadores de calor de alto rendimiento para control y mantenimiento automático de temperatura de fluido de limpieza.



Set de válvulas de operación automática

Conjunto de válvulas de accionamiento neumático con control de posición, comandadas por PLC para direccionamiento de los fluidos según programa de limpieza elegido.



Bombas centrífugas sanitarias

Bombas centrífugas para impulsión de los fluidos, con caudales adecuados para realizar una efectiva y rápida limpieza.





Sistema para Higienización Central CIP

Sistema de operación automático de la central CIP

Sistema de control y operación por intermedio de PLC y terminal gráfica color, tipo touch-screen. Interfaz terminal gráfica color, tipo touch-screen. Interfaz recetas de lavado y parámetros de operación de forma sencilla. Monitoreo on-line de todas las variables inherentes al proceso de lavado. Opcionalmente puede ser construida para manejarse de forma manual o semiautomática.



Tanques contenedores de soluciones de limpieza y agua

Tanques cilíndricos verticales con aislación térmica, para almacenamiento y preparación de las soluciones de limpieza.



La eficiencia en la limpieza química es directamente proporcional a la calidad final de un producto.