



Único distribuidor

SPXFLOW

>Gerstenberg Schröder

Perfector 125



Ficha de producto



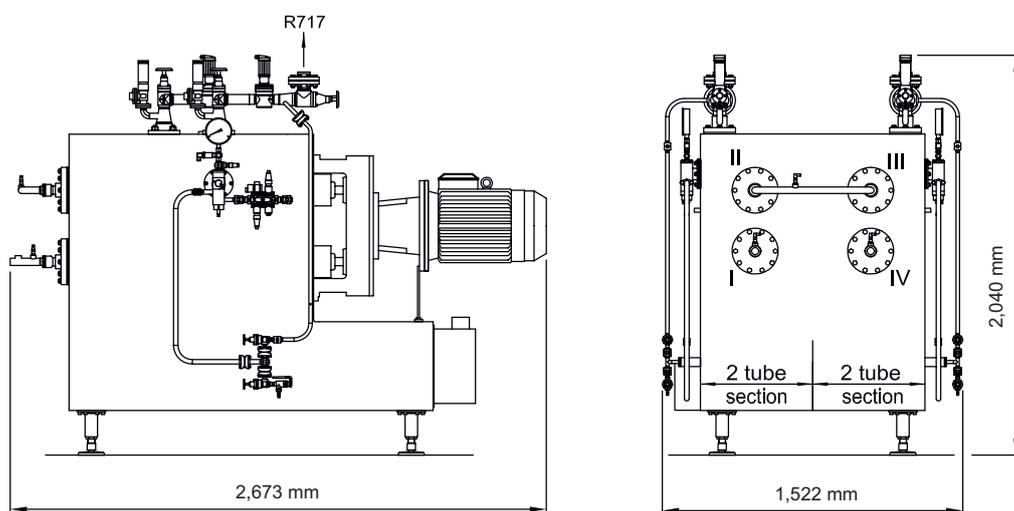
Descripción General

El **Perfactor 125** es un equipo compacto, de alta calidad y de capacidad media que asegura un rendimiento de cristalización superior con un mínimo tiempo de paradas y fácil mantenimiento. Soporta una capacidad de producción de hasta 6.6 toneladas/hora.

Cada circuito de refrigeración tiene un tanque de descarte que permite un arranque rápido y reduce el tiempo de inactividad durante interrupciones en la producción.

La nueva caja de engranajes de hierro fundido y baja energía brinda máxima potencia mientras que reduce los niveles de ruido al mínimo.

Dimensiones



GS Perfector (2+2) x 125

Ventajas

Durabilidad Sobresaliente

Su chasis de acero inoxidable completamente sellado y aislado y resistente a la corrosión garantiza años de operación sin inconvenientes.

Transferencia de calor Mejorada

Los tubos de enfriamiento especiales y corrugados mejoran el valor de transmisión de calor evitando que se produzcan formaciones de aceite del compresor.

Eficiencia Superior

Cada circuito de refrigeración tiene un tanque de descarte, lo cual permite un arranque rápido y reduce el tiempo de inactividad durante interrupciones en la producción.

Limpieza y Mantenimiento Simples

El **GS Perfector 125** está diseñado para que su tiempo de inactividad sea el mínimo posible – los ciclos de limpieza CIP son rápidos y eficientes y los procedimientos de mantenimiento son simples.

Menos ruido

La nueva caja de engranajes de hierro fundido y baja energía brinda máxima potencia mientras que reduce los niveles de ruido al mínimo.

Sellos de Producto

Los sellos de producto son de tipo semi-balanceado con anillos de desgaste de carburo tungsteno. Sellos lavables también están disponibles.



Sistema de raspadores

Sistema estándar de raspadores Bulldog que presenta dos hileras de raspadores plásticos que pueden ser inspeccionados y remplazados sin necesidad de retirar el rotor, reduciendo tiempos de paradas. También se encuentran disponibles sistemas de raspadores con GS Perfector 125 Intercambiador de calor de Superficie raspada cuchillas flotantes de distintos materiales para seleccionar el que mejor se adapte a su producto.

Medio de enfriamiento

NH₃, freón.

Sellos de Producto

Son de tipo semi-balanceado con anillos de desgaste de carburo tungsteno. Sellos lavables también disponibles.

Materiales

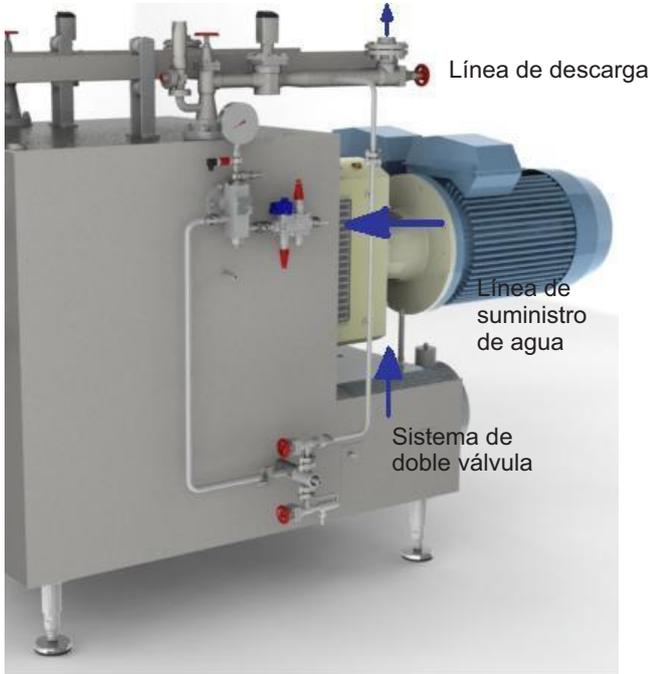
Partes en contacto con el producto son de acero inoxidable AISI 316. Los tubos de enfriamiento son de acero carbono revestidos con cromo duro. Alternativamente otros materiales están disponibles a pedido.

Datos técnicos

GS PERFECTOR 125	1 X 125	2 X 125	(1+1) X 125	(2+2) X 125	(1+1+1) X 125	(1+1+2) X 125	(2+2+2) X 125
CAPACIDAD NOMINAL - MARGARINA DE HOJALDRE [KG/H]	NA	750	750	1,500	1,500	1,500	2,250
CAPACIDAD NOMINAL - MARGARINA DE MESA [KG/H]	750	1,500	1,500	3,000	3,000	3,000	4,500
CAPACIDAD NOMINAL - SHORTENING [KG/H]	1,100	2,200	2,200	4,400	4,400	4,400	6,600
NÚMERO DE CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN	1	1	2	2	4	3	3
NÚMERO DE TUBOS DE ENFRIAMIENTO POR CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN	1	2	1	2	1	1+2	2
MOTORES PARA MARGARINA DE HOJALDRE [kW]	22	37	11+22	22+45	11+11+22+22	15+15+45	22+45+45
MOTORES PARA MARGARINA DE MESA [kW]	15	30	11+15	22+30	11+11+15+15	15+15+30	22+30+30
MOTORES PARA SHORTENING [kW]	15	30	11+15	22+30	11+11+15+15	15+15+30	22+30+30
NÚMERO DE CAJAS DE ENGRANAJE	1	1	2	2	4	3	3
SUPERFICIE DE ENFRIAMIENTO POR TUBO [M ²]	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42
ESPACIO ANULAR [MM]	6	6	6	6	6	6	6
CAPACIDAD DE NH ₃ A -20°C [kW]	30/35	50/60/70	50/60/70	100/120/140	100/120/140	100/120/140	150/180/210
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN A 40°C – LADO DE REFRIGERACIÓN [BAR]	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN – LADO DEL PRODUCTO [BAR]	120	120	120	120	120	120	120
TEMPERATURA MÍNIMA DE OPERACIÓN [°C]	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25
DIÁMETRO / LONGITUD DEL TUBO DE ENFRIAMIENTO [MM]	125/1,135	125/1,135	125/1,135	125/1,135	125/1,135	125/1,135	125/1,135
CAPACIDAD DE PRODUCTO POR TUBO [L]	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
ENTRADA / SALIDA DE PRODUCTO [MM]	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2
HILERAS DE RASPADORES	2	2	2	2	2	2	2
VELOCIDAD NOMINAL DEL ROTOR DE RASPADORES [RPM]*	490	490	490	490	490	490	490
CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA [kW]	7.5	7.5	7.5	15	15	15	15+15
VOLUMEN DEL CALENTADOR DE AGUA [L]	45	45	45	45	45	45	45
BOMBA DE CIRCULACIÓN DE AGUA [kW]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
PESO DE LA MÁQUINA [kg] *	1,400	1,600	2,000	3,100	3,500	3,300	4,400

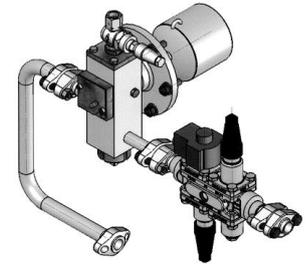


Tubería refrigerante

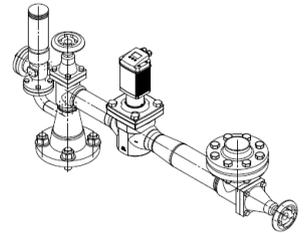


Entrada y descarga

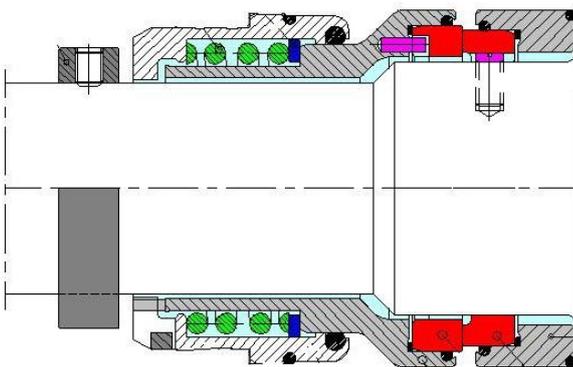
Sistema de válvula de entrada. R717



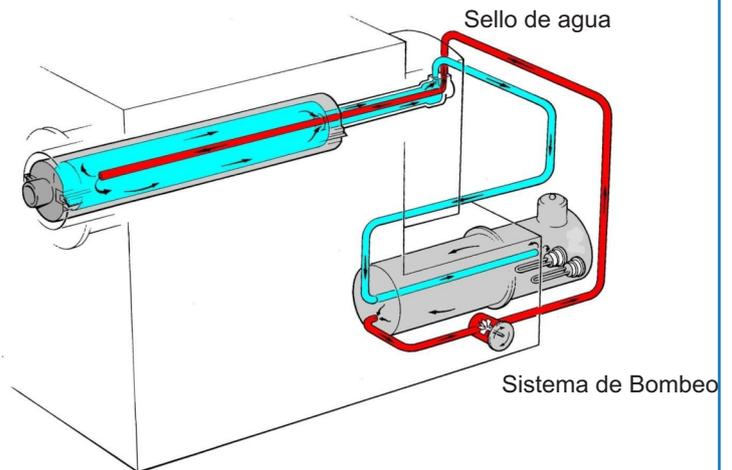
Sistema de descarga. R717



Sello de Producto



Sistema de calefacción del eje

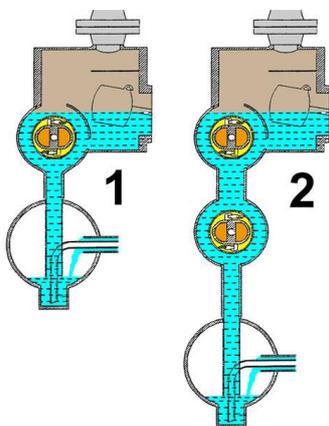




Identificación de modelos

$(1+1) \times 125$
(configuración) x
diámetro del tubo en mm

- Número de sumandos positivos = número de circuitos de refrigeración
- El dígito 1 o 2 indica el número de tubos en el mismo circuito -ver croquis



Ejemplos:
(2) 2 tubos y 1 circuito
(1+1) 2 tubos y 2 circuitos
(2+2) 4 tubos y 2 circuitos

Tubos de enfriamiento

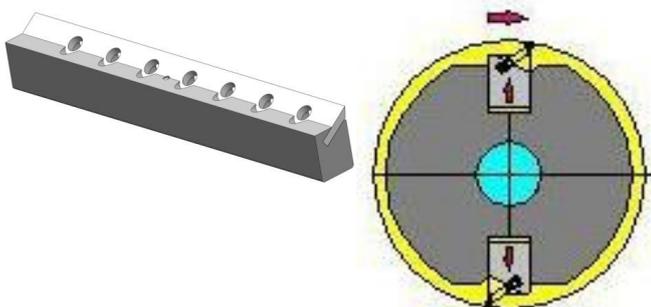
Los tubos estándar tienen un cromo multicapa único y están hechos de acero al carbono de alta calidad.

- Se elimina la soldadura de la brida y el cilindro.
- Brida reutilizable
- Menores costos de producción del cilindro

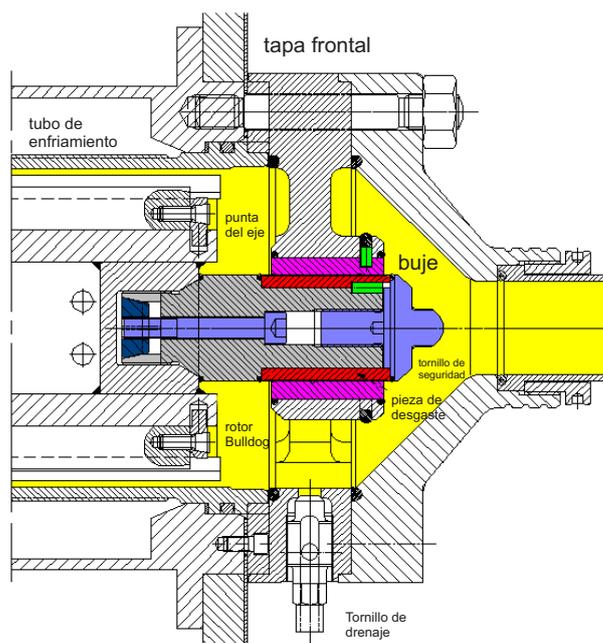


Cuchillas Bulldog

- La cuchilla POM se fija en el soporte del raspador de acero.
- El rotor tiene 2 ranuras para soportes de cuchillas.
- La fuerza centrífuga presiona el soporte del raspador hacia el tubo.
- La fuerza de la cuchilla es independiente de la viscosidad del producto.
- El diseño sanitario del sistema de raspadores siempre es un problema.



Punta del eje





MT Ideas Américas

Unidades de Negocio



Ingeniería y
Proyectos



Empaque



Servicios y
Repuestos



Componentes

Distribuidores Exclusivos



SPXFLOW
Gerstenberg Schröder

CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

FASA
PACKAGING TECHNOLOGY SINCE 1859

GRUNWALD
Dosing · Filling · Packing



Ausere

PATTYN

KREYENBORG ★★

TAVIL

Contactos



Claudio Méndez
Director
Tél.: +54 11 4431 1801
claudio.mendez@mt-ar.com



Martín Moreno
Gerente de Ventas Ingeniería y Sistemas
Cel.: +54 9 11 5660 7425
martin.moreno@mt-ar.com



Alexander Quintanilla
Ventas Centro América y Caribe
Cel.: +1 484 892 7031
alexander.quintanilla@mt-ar.com



Edgar Cedeño
Ventas Venezuela
Tél.: +58 212 988 51 71
edgar.cedeno@mt-ar.com



Marcos Da Silva
Ventas Brasil, Bolivia y Paraguay
Cel.: +55 11 99972 4918
marcos.dasilva@mt-ar.com



Joao Paulo Antonio de Oliveira
Ventas Brasil
Cel.: +55 11 97340-4918
joao.antonio@mt-ar.com



Néstor Sierra Cruz
Ventas Colombia, Ecuador, Chile y Perú
Tél.: +57 321 949 2511
nestor.sierracruz@mt-ar.com



Walter Pachamé
Ventas, Repuestos y Servicios
Cel.: +54 9 11 4494 2734
walter.pachame@mt-ar.com