



Distribuidor



Llenadoras

Línea de embotellado

LLENADORA LINEAL TAPADORA HAM-665-ASM

Máquina lineal para el envasado de productos viscosos puros con independencia de su viscosidad (ACEITE) en envases de vidrio, plástico o latas.

Características Técnicas

Sistema de llenado volumétrico con caudalímetros mecánicos de ruedas ovaes o sistema de llenado con caudalímetros másicos. El conjunto está formado por un sistema de control y un caudalímetro por cada válvula. La maniobra de la máquina se efectúa por acumulación de envases, siendo los elementos de detección y paro ajustables para diferentes formatos. El sistema trabaja sin crear presión en la botella y con una ligera presión en el depósito. Debido al pequeño número de elementos funcionales de la máquina, el ciclo de llenado es de fácil limpieza.

- Depósito, tuberías de entrada de líquido y grifos están contruidos en acero inoxidable.
- Cabina de protección en metacrilato según normas de seguridad de CEE.
- Precisión de llenado: +/-1,5 gramos por litro.



Para el cierre de los envases, lleva acoplado un capsulador automático para tapones de plástico con cierre a presión o rosca y tapones metálicos (pilfer-proof) con cierre a rosca, formando un MONOBLOC con la llenadora, compuesto de tolva de acumulación de tapones, distribuidor – orientador de tapones, rampa de bajada y disco de cierre a presión o un cabezal de cierre a rosca.

GRIFOS	PRODUCCIONES		
	1 LITRO	250 ml	5 LITROS
2	600 bph	900 bph	230 bph
4	1200 bph	1600 bph	600 bph
6	1500 bph	2000 bph	700 bph

Llenadoras

Línea de embotellado

LLENADORA ROTATIVA POR CAUDALIMETRO LD-12|18|6

Grupo de llenado de funcionamiento rotativo para el embotellado de cualquier producto con independencia de su viscosidad y conductividad (agua, jugos, aceite, detergentes).

Sistema de llenado por caudalímetros:

Según sea el producto, los caudalímetros serán mecánicos de **ruedas ovaladas, magnéticos o másicos**, de alta precisión, con grifos de llenado de apertura y cierre perfectos. El conjunto está formado por un sistema de control y un caudalímetro por cada válvula. Dispone de un depósito para alimentar a las válvulas mediante un pequeño colector situado sobre los caudalímetros. El sistema trabaja sin crear presión en la botella y con una ligera presión en el depósito. Debido al pequeño número de elementos funcionales de la máquina, el ciclo de llenado es de fácil limpieza.

Las botellas entran al grupo de llenado mediante una estrella y se sujetan por el cuello mediante unas pinzas, dosificando a distancia o desde el fondo, según el producto sea espumoso o no.

Depósito, tuberías de entrada de líquido y grifos están contruidos en acero inoxidable.

Cabina de protección en metacrilato según normas de seguridad de CEE.

Los caudalímetros no requieren de un mantenimiento específico.

Máxima precisión en el llenado: $\pm 1,5$ gramos por litro. Para el cierre de los envases, lleva acoplado un capsulador automático para tapones de plástico con cierre a presión o rosca y tapones metálicos (pilfer-proof) con cierre a rosca, formando un MONOBLOC con la llenadora, compuesto de tolva de acumulación de tapones, distribuidor – orientador de tapones, rampa de bajada y disco de cierre a presión o torreta de cierre a rosca.



Así mismo y como se muestra en la fotografía, cabe la posibilidad de incluir una torreta de soplado/enjuagado formando un **TRIBLOC** con el llenado y el capsulado. Esta torreta es una máquina rotativa de funcionamiento mecánico equipada con el número adecuado de cabezales para asegurar un tiempo de tratamiento óptimo ajustado a sus necesidades. Ambos grupos poseen su sistema de regulación de altura motorizada.

Elementos opcionales:

1. Elevador de tapones.
2. Tratamiento informático de la producción.
3. Sistema de control de botella sin tapón.
4. Tanto el capsulador como la sopladora pueden proveerse como máquinas
5. independientes.

Estos equipos pueden incorporar desde 6 hasta 70 válvulas de llenado dependiendo de las necesidades de producción y especificaciones del producto.



Distribuidor



Llenadoras

Línea de embotellado

LLENADORA SEMIAUTOMATICA HAM - 1|2|FM

Llenadoras semi-automáticas de uno o dos grifos en los que se colocan los envases manualmente y mediante el cuadro de mandos se dosifica el volumen indicado previamente. Estos equipos son de muy sencillo manejo por el operador.

Según el producto, los envases y la producción requerida, el dosificado de estos equipos se realizará por gravedad con cierre a nivel o mediante caudalímetro (mecánico, electromagnético o másico) alimentado por bomba.

Puede envasar botellas de vidrio o PET desde 200 ml. hasta 5 litros y se puede preparar especial para miniaturas desde 5 ml. hasta 250 ml.

Opcionalmente, se puede incorporar un grupo de tapado con un cabezal de cierre semi-automático para tapón pilfer proof y presión, y un grupo de soplado manual de botellas de dos boquillas para la limpieza interior previa al llenado





Distribuidor



Llenadoras

Línea de embotellado

LLENADORA VOLUMÉTRICA LINEAL CAPSULADORA

Máquina lineal para el envasado de productos viscosos (aceite, detergentes) en envases de vidrio, plástico o latas.

Sistema de **llenado volumétrico** con vasos dosificadores y grifos de llenado con apertura y cierre perfecto. El accionamiento de los dosificadores se realiza mediante un servomotor. La maniobra de la máquina se efectúa por acumulación de envases, siendo los elementos de detección y paro ajustables para diferentes formatos.

Depósito, tuberías de entrada de líquido y grifos están contruidos en acero inoxidable.

Cabina de protección en metacrilato según normas de seguridad de CEE.

Máxima precisión de llenado: +/-2 gramos por litro. Para el cierre de los envases, lleva acoplado un capsulador automático para tapones de plástico con cierre a presión o rosca y tapones metálicos (pilfer-proof) con cierre a rosca, formando un MONOBLOC con la llenadora, compuesto de tolva de acumulación de tapones, distribuidor – orientador de tapones, rampa de bajada y disco de cierre a presión o cabezal de cierre a rosca.



MODELO	BOTELLAS/HORA DE 1 L	PRODUCCIÓN	
		BOTELLAS/HORA DE 5 L	
HAM-4.4.5/CNC	1250	500	
HAM-6.6.5/CNC	1700	650	



MT IDEAS S.A.
+54 11 4431-1801
info@mt-ar.com

MT IDEAS BRASIL Ltda.
Marcos Da Silva
+55 1198934.4918
mtideasbrasil@mt-ar.com

MT IDEAS URUGUAY S.A.
+598 2917 1240
info@mt-ar.com

MT IDEAS CORP.
Centroamérica y el Caribe
Sr. Alexander Quintanilla
+1 484 892 7031
alexander.quintanilla@mt-ar.com

REPRESENTACIONES ALEQUIN C.A.
Venezuela
Sr. Alexander Quintanilla
+58 414 1600 164
alexander.quintanilla@mt-ar.com



www.mt-ar.com

Sus contactos



Claudio Méndez
Director
Tél.: +54 11 4431 1801
claudio.mendez@mt-ar.com



Martín Moreno
Gerente de Ventas Ingeniería y Sistemas
Cel.: +54 9 11 5660 7425
martin.moreno@mt-ar.com



Alexander Quintanilla
Ventas Centro América y Caribe
Cel.: +1 484 892 7031
alexander.quintanilla@mt-ar.com



Edgar Cedeño
Ventas Venezuela
Tél.: +58 212 988 51 71
edgar.cedeno@mt-ar.com



Marcos Da Silva
Ventas Brasil, Bolivia y Paraguay
Cel.: +55 11 99972 4918
marcos.dasilva@mt-ar.com



Joao Paulo Antonio de Oliveira
Ventas Brasil
Cel.: +55 11 97340-4918
joao.antonio@mt-ar.com



Néstor Sierra Cruz
Ventas Colombia, Ecuador, Chile y Perú
Tél.: +57 321 949 2511
nestor.sierracruz@mt-ar.com



Walter Pachamé
Ventas, Repuestos y Servicios
Cel.: +54 9 11 4494 2734
walter.pachame@mt-ar.com