



Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### CAPSULADOR E TAPAMENTO LINEAR HAM-665-ASM

Máquina linear para embalar produtos viscosos puros independente de sua viscosidade (ÓLEO) em recipientes de vidro, plástico ou latas.

#### Características técnicas

Sistema de enchimento volumétrico com medidores de vazão mecânicos com rodas ovais ou sistema de enchimento com medidores de vazão mássica. O conjunto é composto por um sistema de controle e um medidor de vazão para cada válvula. A máquina é manobrada acumulando recipientes, sendo os elementos de detecção e parada ajustáveis para diferentes formatos.

O sistema funciona sem criar pressão na garrafa e com leve pressão no tanque. Devido ao pequeno número de elementos funcionais da máquina, o ciclo de enchimento é fácil de limpar.

- O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.
- Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.
- Precisão de enchimento: +/-1,5 gramas por litro.



Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou cabeça de fechamento por parafuso.

TORNEIRAS	PRODUÇÕES		
	1 LITRO	250 ml	5 LITROS
2	600 bph	900 bph	230 bph
4	1200 bph	1600 bph	600 bph
6	1500 bph	2000 bph	700 bph

## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### ENCHIMENTO ROTATIVO LD-12|18|6

Grupo de envase rotativo para engarrafamento de qualquer produto independente de sua viscosidade e condutividade (água, sucos, óleos, detergentes).

#### Sistema de enchimento por medidores de vazão:

Dependendo do produto, os medidores de vazão serão mecânicos com rodas ovais, magnéticos ou de massa, de alta precisão, com torneiras de enchimento que abrem e fecham perfeitamente. O conjunto é composto por um sistema de controle e um medidor de vazão para cada válvula. Possui tanque para alimentação das válvulas através de um pequeno coletor localizado acima dos medidores de vazão. O sistema funciona sem criar pressão na garrafa e com leve pressão no tanque. Devido ao pequeno número de elementos funcionais da máquina, o ciclo de enchimento é fácil de limpar.

As garrafas entram no grupo de envase por uma estrela e são presas pelo gargalo por meio de pinças, dosando à distância ou por baixo, dependendo se o produto é espumoso ou não.

O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.

Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.

Os medidores de vazão não requerem manutenção específica.

Precisão máxima de enchimento:  $\pm 1,5$  gramas por litro.

Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou torre de fechamento por parafuso.



Da mesma forma, e como mostra a fotografia, é possível incluir uma torre de sopro/lavagem, formando um **TRIBLOC** com enchimento e tampamento. Esta torre é uma máquina rotativa operada mecanicamente e equipada com o número adequado de cabeças para garantir um tempo de tratamento ideal ajustado às suas necessidades. Ambos os grupos possuem sistema próprio de regulação de altura motorizada.

tens opcionais:

1. Levantador de boné.
2. Processamento informático da produção.
3. Sistema de controle de garrafas sem tampa.
4. Tanto a tampadora quanto o soprador podem ser fornecidos como máquinas independentes.
5. independente.

Esses equipamentos podem incorporar de 6 a 70 válvulas de enchimento dependendo das necessidades de produção e especificações do produto.



Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### ENCHEDOR SEMIATUMATICO HAM - 1|2|FM

Enchedoras semiautomáticas com uma ou duas torneiras nas quais os recipientes são colocados manualmente e o volume previamente indicado é dosado através do painel de controle. Estes equipamentos são muito fáceis de manusear pelo operador.

Dependendo do produto, da embalagem e da produção necessária, a dosagem deste equipamento será realizada por gravidade com fechamento de nível ou por meio de medidor de vazão (mecânico, eletromagnético ou de massa) alimentado por bomba.

Pode embalar garrafas de vidro ou PET a partir de 200 ml. até 5 litros e pode ser preparado especialmente para miniaturas a partir de 5 ml. até 250 ml.

Opcionalmente, pode ser incorporado um grupo tampador com cabeçote de fechamento semiautomático para tampas à prova de furto e de pressão, e um grupo soprador manual de garrafas com dois bicos para limpeza interna antes do enchimento.





Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### ENCHIMENTO VOLUMETRICO LINEAR

Máquina linear para embalar produtos viscosos (óleos, detergentes) em vidro, plástico ou latas.

Sistema de **enchimento volumétrico** com copos medidores e torneiras de enchimento com abertura e fechamento perfeitos. O acionamento dos dispensadores é realizado por servomotor. A máquina é manobrada acumulando recipientes, sendo os elementos de detecção e parada ajustáveis para diferentes formatos.

O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.

Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.

Precisão máxima de enchimento: +/-2 gramas por litro.

Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou cabeça de fechamento por parafuso.



MODELO	PRODUÇÃO	
	GARRAFAS/HORA DE 1 L	GARRAFAS/HORA DE 5 L
HAM-4.4.5/CNC	1250	500
HAM-6.6.5/CNC	1700	650



**MT IDEAS S.A.**  
+54 11 4431-1801  
info@mt-ar.com

**MT IDEAS BRASIL Ltda.**  
Marcos Da Silva  
+55 1198934.4918  
mtideasbrasil@mt-ar.com

**MT IDEAS URUGUAY S.A.**  
+598 2917 1240  
info@mt-ar.com

**MT IDEAS CORP.**  
Centroamérica y el Caribe  
Sr. Alexander Quintanilla  
+1 484 892 7031  
alexander.quintanilla@mt-ar.com

**REPRESENTACIONES ALEQUIN C.A.**  
Venezuela  
Sr. Alexander Quintanilla  
+58 414 1600 164  
alexander.quintanilla@mt-ar.com



[www.mt-ar.com](http://www.mt-ar.com)

## Seus contatos



**Claudio Méndez**  
Diretor  
Tél.: +54 11 4431 1801  
claudio.mendez@mt-ar.com



**Martín Moreno**  
Gerente de Vendas Engenharia e Sistemas  
Cel.: +54 9 11 5660 7425  
martin.moreno@mt-ar.com



**Alexander Quintanilla**  
Vendas América Central e Caribe  
Cel.: +1 484 892 7031  
alexander.quintanilla@mt-ar.com



**Edgar Cedeño**  
Vendas Venezuela  
Tél.: +58 212 988 51 71  
edgar.cedeno@mt-ar.com



**Marcos Da Silva**  
Vendas Brasil, Bolívia e Paraguai  
Cel.: +55 11 99972 4918  
marcos.dasilva@mt-ar.com



**Joao Paulo Antonio de Oliveira**  
Vendas Brasil  
Cel.: +55 11 97340-4918  
joao.antonio@mt-ar.com



**Néstor Sierra Cruz**  
Vendas Colombia, Ecuador, Chile e Perú  
Tél.: +57 321 949 2511  
nestor.sierracruz@mt-ar.com



**Walter Pachamé**  
Vendas, Peças de reposição e Serviços  
Cel.: +54 9 11 4494 2734  
walter.pachame@mt-ar.com