



Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### CAPSULADOR E TAPAMENTO LINEAR HAM-665-ASM

Máquina linear para embalar produtos viscosos puros independente de sua viscosidade (ÓLEO) em recipientes de vidro, plástico ou latas.

#### Características técnicas

Sistema de enchimento volumétrico com medidores de vazão mecânicos com rodas ovais ou sistema de enchimento com medidores de vazão mássica. O conjunto é composto por um sistema de controle e um medidor de vazão para cada válvula. A máquina é manobrada acumulando recipientes, sendo os elementos de detecção e parada ajustáveis para diferentes formatos.

O sistema funciona sem criar pressão na garrafa e com leve pressão no tanque. Devido ao pequeno número de elementos funcionais da máquina, o ciclo de enchimento é fácil de limpar.

- O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.
- Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.
- Precisão de enchimento: +/-1,5 gramas por litro.



Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou cabeça de fechamento por parafuso.

TORNEIRAS	PRODUÇÕES		
	1 LITRO	250 ml	5 LITROS
2	600 bph	900 bph	230 bph
4	1200 bph	1600 bph	600 bph
6	1500 bph	2000 bph	700 bph

# Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

## ENCHIMENTO ROTATIVO LD-12|18|6

Grupo de envase rotativo para engarrafamento de qualquer produto independente de sua viscosidade e condutividade (água, sucos, óleos, detergentes).

### Sistema de enchimento por medidores de vazão:

Dependendo do produto, os medidores de vazão serão mecânicos com rodas ovais, magnéticos ou de massa, de alta precisão, com torneiras de enchimento que abrem e fecham perfeitamente. O conjunto é composto por um sistema de controle e um medidor de vazão para cada válvula. Possui tanque para alimentação das válvulas através de um pequeno coletor localizado acima dos medidores de vazão. O sistema funciona sem criar pressão na garrafa e com leve pressão no tanque. Devido ao pequeno número de elementos funcionais da máquina, o ciclo de enchimento é fácil de limpar.

As garrafas entram no grupo de envase por uma estrela e são presas pelo gargalo por meio de pinças, dosando à distância ou por baixo, dependendo se o produto é espumoso ou não.

O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.

Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.

Os medidores de vazão não requerem manutenção específica.

Precisão máxima de enchimento:  $\pm 1,5$  gramas por litro.

Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou torre de fechamento por parafuso.



Da mesma forma, e como mostra a fotografia, é possível incluir uma torre de sopro/lavagem, formando um **TRIBLOC** com enchimento e tampamento. Esta torre é uma máquina rotativa operada mecanicamente e equipada com o número adequado de cabeças para garantir um tempo de tratamento ideal ajustado às suas necessidades. Ambos os grupos possuem sistema próprio de regulação de altura motorizada.

tens opcionais:

1. Levantador de boné.
2. Processamento informático da produção.
3. Sistema de controle de garrafas sem tampa.
4. Tanto a tampadora quanto o soprador podem ser fornecidos como máquinas independentes.
5. independente.

Esses equipamentos podem incorporar de 6 a 70 válvulas de enchimento dependendo das necessidades de produção e especificações do produto.



Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### ENCHEDOR SEMIATUMATICO HAM - 1|2|FM

Enchedoras semiautomáticas com uma ou duas torneiras nas quais os recipientes são colocados manualmente e o volume previamente indicado é dosado através do painel de controle. Estes equipamentos são muito fáceis de manusear pelo operador.

Dependendo do produto, da embalagem e da produção necessária, a dosagem deste equipamento será realizada por gravidade com fechamento de nível ou por meio de medidor de vazão (mecânico, eletromagnético ou de massa) alimentado por bomba.

Pode embalar garrafas de vidro ou PET a partir de 200 ml. até 5 litros e pode ser preparado especialmente para miniaturas a partir de 5 ml. até 250 ml.

Opcionalmente, pode ser incorporado um grupo tampador com cabeçote de fechamento semiautomático para tampas à prova de furto e de pressão, e um grupo soprador manual de garrafas com dois bicos para limpeza interna antes do enchimento.





Distribuidor



## Enchedores / Encapsuladores

Engarrafadoras

### ENCHIMENTO VOLUMETRICO LINEAR

Máquina linear para embalar produtos viscosos (óleos, detergentes) em vidro, plástico ou latas.

Sistema de **enchimento volumétrico** com copos medidores e torneiras de enchimento com abertura e fechamento perfeitos. O acionamento dos dispensadores é realizado por servomotor. A máquina é manobrada acumulando recipientes, sendo os elementos de detecção e parada ajustáveis para diferentes formatos.

O tanque, os tubos de entrada de líquidos e as torneiras são feitos de aço inoxidável.

Cabine de proteção em metacrilato de acordo com as normas de segurança CEE.

Precisão máxima de enchimento: +/-2 gramas por litro.

Para fechamento dos recipientes, possui tampa automática para tampas plásticas com fechamento por pressão ou parafuso e tampas metálicas (à prova de furto) com fechamento por parafuso, formando um MONOBLOCO com o enchedor, composto por moega de acumulação de tampas, distribuidor – guia de tampas, descida disco de fechamento por rampa e pressão ou cabeça de fechamento por parafuso.



MODELO	PRODUÇÃO	
	GARRAFAS/HORA DE 1 L	GARRAFAS/HORA DE 5 L
HAM-4.4.5/CNC	1250	500
HAM-6.6.5/CNC	1700	650



**MT IDEAS S.A.**  
+54 11 4431-1801  
[info@mt-ar.com](mailto:info@mt-ar.com)

**MT IDEAS BRASIL Ltda.**  
*Marcos Da Silva*  
+55 1198934.4918  
[mtideasbrasil@mt-ar.com](mailto:mtideasbrasil@mt-ar.com)

**MT IDEAS URUGUAY S.A.**  
+598 2917 1240  
[info@mt-ar.com](mailto:info@mt-ar.com)

**MT IDEAS CORP.**  
**Centroamérica y el Caribe**  
*Sr. Alexander Quintanilla*  
+1 484 892 7031  
[alexander.quintanilla@mt-ar.com](mailto:alexander.quintanilla@mt-ar.com)

**REPRESENTACIONES ALEQUIN C.A.**  
**Venezuela**  
*Sr. Alexander Quintanilla*  
+58 414 1600 164  
[alexander.quintanilla@mt-ar.com](mailto:alexander.quintanilla@mt-ar.com)



[www.mt-ar.com](http://www.mt-ar.com)

## Seus contatos



**Claudio Méndez**  
*Diretor*  
Tél.: +54 11 4431 1801  
[claudio.mendez@mt-ar.com](mailto:claudio.mendez@mt-ar.com)



**Martín Moreno**  
*Gerente de Vendas Engenharia e Sistemas*  
Cel.: +54 9 11 5660 7425  
[martin.moreno@mt-ar.com](mailto:martin.moreno@mt-ar.com)



**Alexander Quintanilla**  
*Vendas América Central e Caribe*  
Cel.: +1 484 892 7031  
[alexander.quintanilla@mt-ar.com](mailto:alexander.quintanilla@mt-ar.com)



**Edgar Cedeño**  
*Vendas Venezuela*  
Tél.: +58 212 988 51 71  
[edgar.cedeno@mt-ar.com](mailto:edgar.cedeno@mt-ar.com)



**Marcos Da Silva**  
*Vendas Brasil, Bolívia e Paraguai*  
Cel.: +55 11 99972 4918  
[marcos.dasilva@mt-ar.com](mailto:marcos.dasilva@mt-ar.com)



**Joao Paulo Antonio de Oliveira**  
*Vendas Brasil*  
Cel.: +55 11 97340-4918  
[joao.antonio@mt-ar.com](mailto:joao.antonio@mt-ar.com)



**Néstor Sierra Cruz**  
*Vendas Colombia, Ecuador, Chile e Perú*  
Tél.: +57 321 949 2511  
[nestor.sierracruz@mt-ar.com](mailto:nestor.sierracruz@mt-ar.com)



**Walter Pachamé**  
*Vendas, Peças de reposição e Serviços*  
Cel.: +54 9 11 4494 2734  
[walter.pachame@mt-ar.com](mailto:walter.pachame@mt-ar.com)