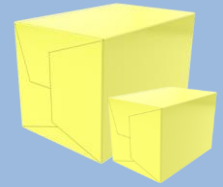




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

DKS 3000



Encaixotadora de blocos

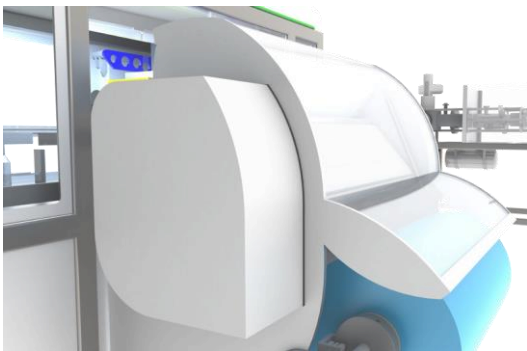
Como um parceiro confiável, oferecemos consultoria e serviços abrangentes antes e durante o processamento de pedidos e, claro, temos um forte serviço pós-venda. O design, o modo de operação e o manuseio de nossas máquinas são sempre de última geração em tecnologia.

GAMA DE APLICAÇÕES

A DKS 3000 é uma embaladora totalmente automática para margarina, manteiga e outras gorduras comestíveis, assim como produtos similares de diversas consistências e tamanhos em blocos e bastões. O design e a função desta máquina empacotadora de blocos tornam cumprir com o mais alto grau de qualidade e capacidade de embalagem.



INFORMAÇÕES GERAIS

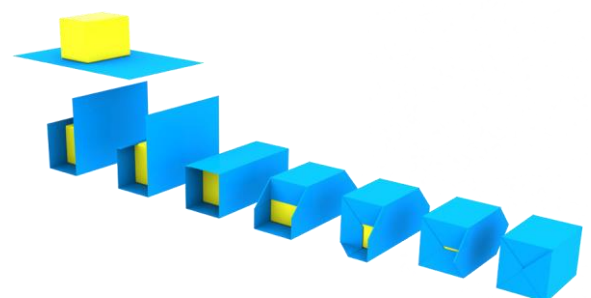


CombCombinando o sistema desenvolvido pela CHR. BOCK & SOHN DKD de pistão duplo controlado volumetricamente, o DKS 3000 alcança qualidade de embalagem e apresentação ideais do seu produto.

Nossas plantas são equipadas com a mais recente tecnologia de tela sensível ao toque e um sistema de controle de tela sensível ao toque otimizado. Isso permite uma operação fácil e intuitiva de todas as receitas e parâmetros de produção. Com o design 'Beluga Clean Line' desenvolvido internamente em combinação com a função de status 'Mood-line', a máxima eficiência é sempre garantida.

FUNÇÃO

A alimentação do produto é feita em um sistema higienicamente fechado por nossa unidade de dosagem de pistão duplo controlada volumetricamente. Ao processar o produto em repouso, são realizadas verdadeiras fases de repouso, garantindo uma alta plasticidade não alcançada por sistemas de operação contínua. O material de embalagem é alimentado automaticamente a partir do rolo de papel, cortado na dimensão exata e, em seguida, posicionado com precisão, garantindo a continuidade da alta qualidade da embalagem. Além disso, a centralização do bloco e a dobragem das abas laterais com movimento diagonal das unidades de dobra permitem o processamento de produtos particularmente macios. E, finalmente, a sincronização das sequências de operação por cames rotativos garante fluxo de produção no mais alto nível de qualidade.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
phone: +49 40 5284060
fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



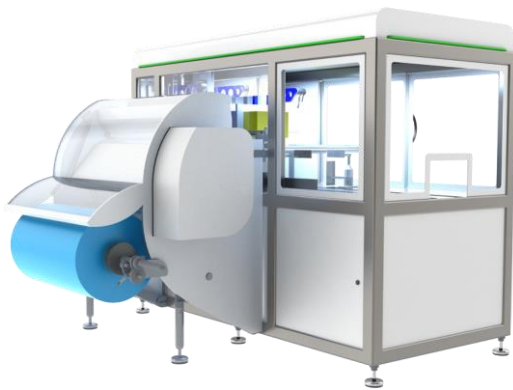
DADOS TÉCNICOS

Máquina de embalagem de Blocos DKS 3000

Tamanhos:	1 kg - 25 kg
Máxima performance:	13 t/hora
Material de Packaging:	min. 30 g/m ²
Consumo:	8,5 kW total
Peso da máquina:	3,5 t
Operação:	Linha de supervisão (1 pessoa)



VANTAGENS



claras...

- design robusto e compacto
- Operação intuitiva via tela sensível ao toque colorida
- alto desempenho com a mais alta precisão de peso
- hoja de papel optimizada para bloques y esquema de plegado
- área de empaque higiénicamente encapsulada
- seção endurecida para unidade de extrusão
- atende aos mais altos padrões de higiene
- "Beluga Clean-Line" para funcionalidade e design
- "Mood-Line" com sinal de status óptico aprimorado
- Supote Internet mundial
- conceito técnico bem estabelecido - fabricado na Alemanha

ACCESÓRIOS

... e tudo que complementa

- Bloco de unidade pré-cortada
- estação de viragem de papel
- sistema de limpeza CIP
- tubos de repouso em vários formatos
- sistema de aquecimento do tubo de repouso
- peneiras e placas perfuradas
- controle de peso

combinável com...

- encaixotadora BWA 10-H e BWA 25-V

