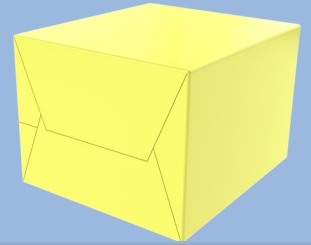




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

SAB 3000



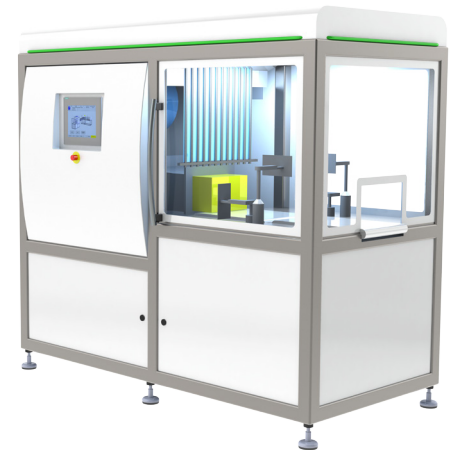
Máquina de empaque de BLOQUES

Como un partner confiable, brindamos un asesoramiento y servicio completos antes y durante el procesamiento del pedido y, por supuesto, contamos con un sólido servicio posventa. El diseño, el modo de operación y el manejo de nuestras máquinas son siempre de última generación en tecnología.

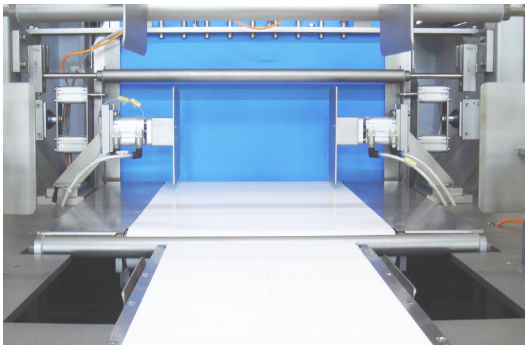
RANGO DE APLICACIONES

Envasadora totalmente automática para mantequilla, margarina y otras grasas comestibles, así como otros productos comparables de consistencias especialmente blandas y varios tamaños para su posterior procesamiento industrial.

La SAB 3000 es la máquina perfecta para empaclar bloques de mayor escala. Esta máquina empacadora de bloques está optimizada en diseño y función para cumplir con los más altos estándares de calidad de empaque y confiabilidad del proceso.



INFORMACIÓN GENERAL

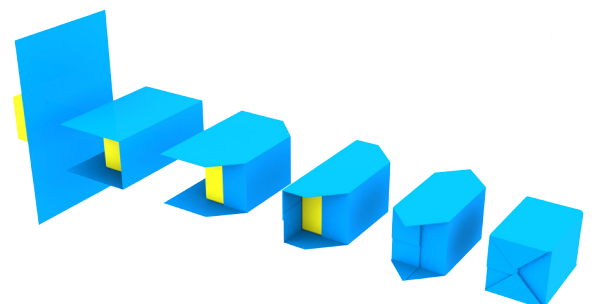


Combinando el sistema desarrollado por CHR. BOCK & SOHN de pistón de válvula controlado volumétricamente VKD, el SAB 3000 logra una precisión de peso excelente incluso con productos muy blandos. En esta combinación, la SAB 3000 es, por lo tanto, perfectamente adecuada para la industria de la mantequilla. Nuestras plantas están equipadas con la última tecnología de pantalla táctil y un sistema de control optimizado de pantalla táctil. Esto permite una operación fácil e intuitiva de todas las recetas y parámetros de producción. Con el diseño 'Beluga Clean Line' desarrollado internamente en combinación con la función de estado 'Mood-line', siempre se garantiza la máxima eficiencia.

FUNCIÓN

La alimentación del producto se realiza en un sistema higiénicamente cerrado por una de nuestras unidades de dosificación. Un cono de entrada largo y una boquilla de extrusión calentada aseguran una entrada suave del producto y una forma precisa. El cortador de producto garantiza un corte extremadamente suave durante el flujo de producto inactivo con una precisión de forma absoluta.

El envoltorio en forma de U de los bloques seguido del plegado lateral a través de unidades de plegado completa el proceso de emvasado con el más alto nivel de calidad.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
phone: +49 40 5284060
fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



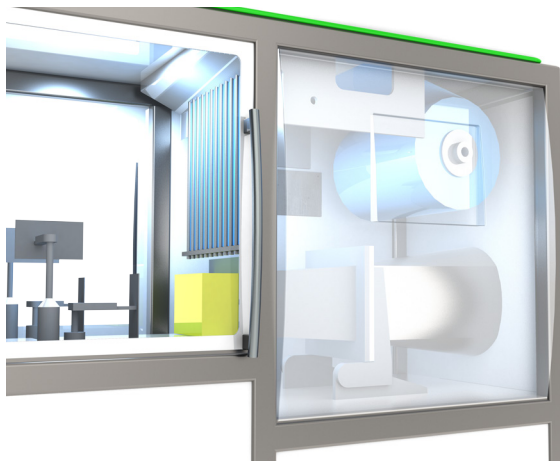
DATOS TÉCNICOS

Máquina de empaque de BLOQUES SAB 3000

Tamaños:	10 kg - 25 kg
Máxima performance:	7,5 t/hora
Material de packaging:	min. 60 g/m ²
Consumo:	7,4 kW total
Peso de la máquina:	1,8 t
Operación:	Línea de supervisión (1 persona)



VENTAJAS



claras ventajas...

- diseño robusto y compacto
- manejo intuitivo mediante pantalla táctil a color
- máxima precisión de peso
- excelente accesibilidad a todas las áreas
- área de empaque higiénicamente encapsulada
- templado por sección para unidad de extrusión
- cumple con los más altos estándares de higiene
- "Beluga Clean-Line" por funcionalidad y diseño
- "Mood-Line" con señal de estado óptica mejorada
- asistencia mundial por internet
- concepto técnico bien establecido - hecho en Alemania

ACCESORIOS

... y todo lo que complementa

- unidad de precorte de bloques
- transportador de bobinas de papel con función de elevación
- Sistema de limpieza CIP
- tubos de descanso en varios formatos
- sistema de calefacción de tubo de reposo
- tamices y placas perforadas
- control de peso

combinable con...

- encartonadora BWA 25-V

