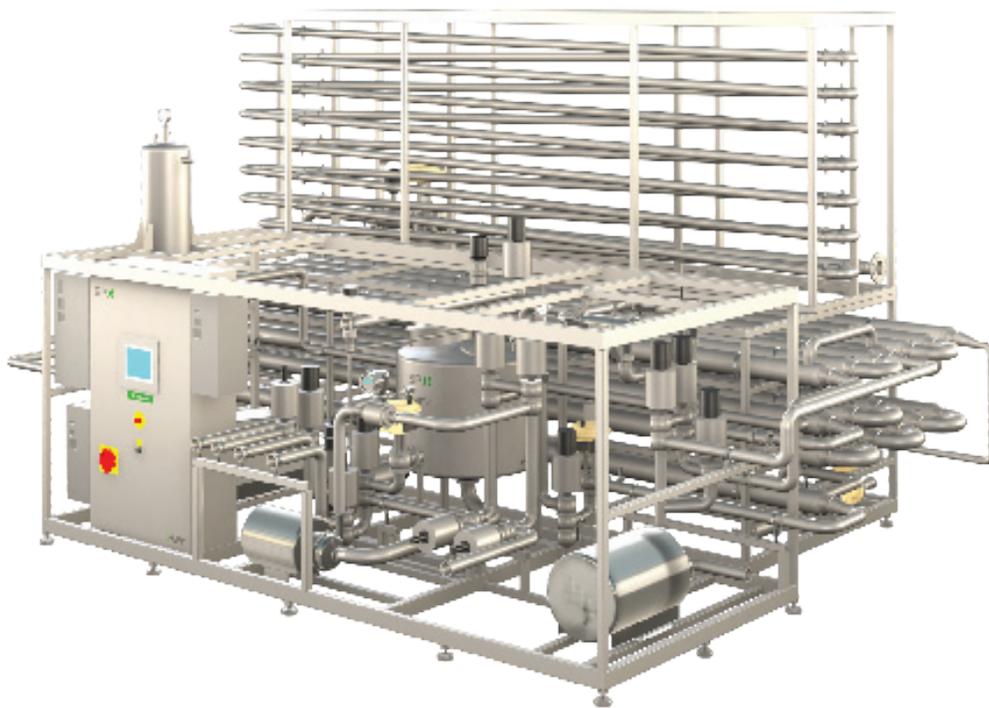


Pasteurizador de suco tubular APV FX



A SPX está altamente empenhada em oferecer soluções sustentáveis, que excedam as expectativas dos clientes em valor e retorno através do foco em:

- Prevenção de resíduos e redução de perdas
- Reutilização de recursos
- Maior valor das matérias-primas
- Redução de água e energia
- Segurança e proteção do produto
- Responsabilidade social

É difícil encontrar uma carteira mais abrangente de equipamentos de processamento em qualquer outro lugar. Muitos de nossos projetos incorporam características patenteadas e nossa pesquisa e desenvolvimento continuam a produzir tecnologias inovadoras. Quando especificar o nosso equipamento você terá mais que um produto - você terá um parceiro.

A excelência da engenharia aliada ao rigoroso controle de qualidade garante que a gama inigualável de produtos APV da SPX estão em conformidade com os mais altos padrões internacionais de higiene. Em função da crescente pressão mundial por obter alimentos seguros e de alta qualidade, os produtos da SPX são projetados para facilitar a limpeza e minimizar o uso de recursos valiosos, tais como energia. A carteira de produtos da SPX inclui uma ampla gama de bombas, válvulas, trocadores de calor, misturadores e homogeneizadores projetados para uso nas indústrias de alimentos, laticínios, produção de cerveja, além das indústrias de produtos químicos, cuidados com a saúde, processamento farmacêutico e indústrias pesadas.

Aumento da produção rapidamente com investimento mínimo

Entrega rápida, alta qualidade

O Pasteurizador de Suco Tubular pode ser usado para sucos, refrigerantes, chá, café e água.

Vantagens e recursos do produto

O Pasteurizador de Suco Tubular é uma solução flexível que pode ser entregue, instalada e comissionada em bem curto espaço de tempo, e que oferece uma combinação de vantagens única:

- Sistema modular para total flexibilidade
- Pré-montado e testado na fábrica com água antes da entrega, para instalação fácil e rápida baseado em projeto padronizado
- Conexão e execução simples
- Controle automático
- Aumento rápido da produção
- Manutenção simples, de baixo custo
- Integração com sistema de controle existente
- Montado em patins e dimensão pequena para flexibilidade em espaço limitado
- Variação de capacidades de 792 a 9.246 g/h (6000 a 35.000)
- Menor custo de investimento
- Tempo de retorno financeiro curto e alto ROI (retorno do investimento) através de sua longa vida útil
- Disponibilidade global com o serviço e apoio global da SPX

Saída ideal

- Ampla escolha de capacidade se adequa a todas as necessidades

Investimento reduzido

- Permite a realização de plena capacidade de produção para otimizar a eficiência e o ROI com investimento mínimo

Baixos custos de execução

- Alta recuperação de energia

Flexibilidade

- Pode executar produtos de baixa viscosidade assim como fibras e partículas

Alta qualidade e segurança

- Controle automático de temperatura de pasteurização
- Desvio de fluxo automático
- Registro contínuo para rastreabilidade completa

CIP eficaz

- CIP totalmente preparado

Tempo reduzido para a produção

- Cada módulo contém um conjunto completo de instruções de instalação para montagem rápida e conexão

Confiabilidade comprovada

- Teste completo de cada unidade realizado por especialistas da SPX antes do envio
- Rápida instalação e comissionamento
- Funcionalidade e desempenho comprovados

Pacote padronizado pronto para uso

- Sistema de pasteurização montado em patins com pequena dimensão
- Entrega rápida
- Comissionamento
- Tudo na caixa - tudo no preço

Opções

- Conexão com planta de desaeração a vácuo
- Resfriamento para 41°F (5°C) por água resfriada a 34°F (1°C)
- CIP com dosagem automática a partir de recipientes ou anel de granel principais
- Controlador de PLC
- Registrador gráfico de papel
- Módulo de interface Ethernet

Serviços e suporte

- Contratos de serviço e de manutenção personalizados
- Fornecimento global de peças originais de reposição SPX
- Consultoria de aplicativo
- Teste de aplicativo no Centro de Inovação da SPX
- Equipamento/instrumentação específica para o cliente

Especialistas em pasteurização

O Centro de Inovação da SPX, sediado em Sikeborg, Dinamarca, oferece planta piloto e especialização no desenvolvimento de aplicações para clientes que desejam testar novos processos e otimizar parâmetros de processo existentes com a garantia de escalonamento da produção. A planta também está disponível para alugar, o que permite aos clientes a realização de ensaios nas suas próprias instalações.

A carteira de sistemas de tratamento de calor não asséptica da SPX está adaptada às legislações e regulamentos nacionais específicos.

Aplicações Típicas de Produtos

Suco



Chá e Café



Refrigerantes



Água



Sistemas APV FX

Os APV Factory Express (FX) Systems são soluções de aplicativo de alta qualidade, montadas em patim, Plugue & Produza comercializados pela SPX através de sua marca APV. Eles são projetados para fabricantes de laticínios, bebidas e alimentos de todo o mundo que exigem tempo de execução reduzido na entrega de soluções de alta qualidade e baixo risco para atualizações ou ampliações de plantas. Baseado em módulos padronizados projetados, construídos e apoiados pela SPX, os APV Factory Express (FX) Systems alavancam comprovadamente a engenharia e automação do APV/SPX e atendem as normas globais da indústria.



Localizações Globais

AMERICAS

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.americas.fxqueries@spx.com

APAC

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.apac.fxqueries@spx.com

EMEA

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.bydgoszcz.fxqueries@spx.com

SOBRE A SPX

Sediada em Charlotte, North Carolina, a SPX Corporation (NYSE: SPW) é a líder global em fabricação multi-industrial listada na Fortune 500, com quase US \$ 5 bilhões em receita anual, operações em mais de 35 países e aproximadamente 15,500 funcionários. Os produtos e tecnologias de engenharia, altamente especializados, da empresa atendem os clientes em três principais mercados de crescimento estratégico: infraestrutura, equipamentos de processo e ferramentas de diagnóstico. Muitas das soluções inovadoras da SPX estão desempenhando a função de ajudar a atender a crescente demanda global, especialmente em mercados emergentes, por energia elétrica, alimentos processados e bebidas, além de serviços de veículos. Os produtos da empresa incluem equipamentos de transferência térmica de calor para usinas; transformadores de potência para empresas de serviços públicos, equipamentos de processo para a indústria de alimentos e bebidas, além de ferramentas e equipamentos de diagnóstico para a indústria de serviços de veículos. Para obter mais informações, visite <http://www.spx.com/>.

SPX FLOW TECHNOLOGY

611 Sugar Creek Road

Delavan, WI 53115

Telefone: (262) 728-1900, (EUA e Canadá) ou +1 (800) 252-5200

E-mail: ft.amer.info@spx.com

A SPX se reserva o direito de incorporar nossas mais recentes mudanças de projeto e material sem aviso ou obrigação.

As características de projeto, de materiais de construção e de dados dimensionais, conforme descritas neste boletim, são fornecidas apenas para fins informativos e não devem ser confiadas a menos que confirmadas por escrito. Contate seu representante de vendas local para saber sobre a disponibilidade do produto em sua região. Para obter mais informações, visite www.spx.com.

O ">" verde é marca comercial da SPX Corporation, Inc.